

IT

Product Information

Elan-tech®

AS 118/AW 118 100:10-15

AS 118/AW 118 LR 100:18

**Sistema epossidico bicomponente tissotropico con
indurimento a temperatura ambiente**

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

EEMEurope.ELANTAS@altana.com

info.elantas.italia@altana.com

www.elantas.com

Resina
AS 118

Indurente
AW 118
AW 118 LR

Rapporto in peso
100:10-15
100:18

Applicazioni: Rinforzi strutturali per materiali lapidei in blocchi.

Metodo di utilizzo: Miscelazione manuale o meccanica mediante macchine miscelatrici/dosatrici senza piatto pressore. Indurimento a TA.

Descrizione: Sistema epossidico bicomponente non caricato. Buona tixotropia in miscela. Il prodotto si può applicare su spessore di 3-4mm in verticale. L'utilizzo dell' indurente nel rapporto 100:10 anzichè 100:15, allunga il tempo di utilizzo del sistema. Il sistema è conforme alla normativa RoHS (Direttiva europea 2002/95/CE) e alla nuova Direttiva RoHS 2011/65/EU (RoHS 2) entrata in vigore il 21 luglio 2011, la quale impone agli Stati Membri di recepire le disposizioni nelle legislazioni nazionali entro il 2 gennaio 2013.

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	1.500	3.000
---------------	------	--------------------	------	-------	-------

Indurente AW 118

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	20	40
---------------	------	--------------------	------	----	----

Indurente AW 118 LR

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (ISO3219)	mPas	12	22
---------------	------	--------------------	------	----	----

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina

Colore resina				Lattescente
---------------	--	--	--	-------------

Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,12	1,16
---------------	--	------------------------	------	------	------

Indurenti

Colore indurente				AW 118	AW 118 LR
				Paglierino	Paglierino

Densita' 25°C		IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,98	1,02	0,96	1,00
---------------	--	------------------------	------	------	------	------	------

Dati di lavorazione

Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:10-15	100:18
------------------	--	------------------	---	-----------	--------

Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:12-17	100:20
--------------------	--	-------------------	----	-----------	--------

Tempo di utilizzo	25°C	(40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	9	13	12	22
-------------------	------	--------------	--------------	-----	---	----	----	----

Picco esotermico	25°C	(40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	°C	185	205	145	160
------------------	------	--------------	--------------	----	-----	-----	-----	-----

Viscosita' miscela iniziale a:	25°C				tix	tix
--------------------------------	------	--	--	--	-----	-----

Tempo di gelificazione	25°C	(15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	min	30	50	90	120
------------------------	------	------------	--------------	-----	----	----	----	-----

Cicli di indurimento consigliati			(**)		7 gg TA	7 gg TA
----------------------------------	--	--	------	--	---------	---------

AS 118

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C				AW 118		AW 118 LR	
Colore				Lattescente		Lattescente	
Lavorabilità all'utensile				Ottima		Ottima	
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,11	1,15	1,11	1,15
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	86	90	84	88
Transizione vetrosa (Tg)	24h TA	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	49	55	45	50
	24h TA + 15 h 60°C		°C	70	76	50	55

IO-00-00 = metodo interno Elantas Italia. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

AS 118

- Istruzioni:** Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Trattare la superficie con Y23 diluito in acetone 1:10 ed aspettare qualche minuto prima di applicare il prodotto. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.
- Indurimento/Post-indurimento:** Il sistema indurisce a temperatura ambiente ($T > 10^{\circ}\text{C}$), il sistema permette di mettere in lavorazione il manufatto già 48h ore dopo la posa, in ogni caso le massime caratteristiche meccaniche del sistema si considerano raggiunte dopo 7 giorni a temperatura ambiente. Il post-indurimento normalmente non è necessario.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione

Giugno

2015

revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.